



ความสามารถในการรับกำลังอัดของแท่งปริซึมล็อกประสาน วว.  
ที่เชื่อมประสานด้วยปูนเกร็งท์สูตรต่างๆ

**CAPACITY OF COMPRESSIVE STRENGTH OF BLOCKPRASAN PRISM  
CONNECTION BY DIFFERENT GROUT MORTAR**

ณัฐพงศ์ จันทร์เพ็ชร์ (Nattapong Janphet)<sup>1</sup>

วุฒินัย กอกคำแหง (Wutina Kokkamhaeng)<sup>2</sup>

<sup>1</sup> อาจารย์ ภาควิชาวิศวกรรมโยธา มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลสุวรรณภูมิ (*jnattapong@hotmail.com*)

<sup>2</sup> นักวิชาการ ฝ่ายนวัตกรรมวัสดุ สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (*wutinai@tistr.or.th*)

**บทคัดย่อ :** งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาความสามารถในการรับกำลังอัดของบล็อกประสานวัว และความสามารถในการไหลด้วยปูนเกร็งท์สูตรต่างๆ ที่ใช้เชื่อมประสาน ทดสอบกำลังอัดแบบแท่งปริซึมตาม “มาตรฐานสำหรับอาคารวัสดุก่อ” โดยก่อบล็อกประสาน ชั้นละ 2 ก้อนวางสลับกัน 5 ชั้น ได้ความสูงต่อหน้า เท่ากับ 2 จะได้แฟกเตอร์ปรับแก้เท่ากับ 1 แท่งปริซึมล็อกประสานเชื่อมประสานด้วยปูนเกร็งท์ อัตราส่วนผสม ปูนปอร์ตแลนด์ 1 ส่วนต่อทราย 2 ส่วน โดยเลือกใช้ทรายสองประเภทคือทรายหยาบ และทรายละเอียด ทุกอัตราส่วนผสมนำที่  $w/c$  0.6, 0.8 และ 1.0 พร้อมเก็บตัวอย่างลูกปูน บ่มแท่งปริซึมจนครบ 28 วัน นำมาทดสอบกำลังอัด และพิจารณาความสามารถในการไหลด้ของปูนเกร็งท์ ผลการวิจัยพบว่า ความสามารถในการไหลด้ของปูนเกร็งท์มีผลอย่างมากต่อความสามารถในการรับกำลังอัดของแท่งปริซึมล็อกประสาน วว. โดยอัตราส่วนปูนเกร็งท์ 1:2 ที่ผสมด้วยทรายหยาบ และ  $w/c$  0.8 ทำให้กำลังอัดของแท่งปริซึมมีค่าสูงที่สุด

**ABSTRACT :** This research have objective for studies about capacities of compressive strength of Blockprasan and grout mortar workability at different ratio. The apparatus follow “Standard for Masonry Building” (E.I.T. Standard 1005-18) make Blockprasan prism by 2 bricks per layer switch direction every layer use bricks 5 layers height/thickness equal 2 was correction factor 1. The prism connect by grout mortar use mixed ratio Portland cement 1 per sand 2 by used two type of sand are fine sand and coarse sand every ratio mixed at  $w/c$  0.6, 0.8 and 1.0 keep mortar cube. Curing prism 28 days test compressive strength and suggestion workability in prism. The result show that the workability have strongly for capacity of compressive strength of Blockprasan prism. At the grout mortar mixed ratio 1:2 with coarse sand and  $w/c$  0.8 the Blockprasan prism have maximum compressive strength.

**KEYWORDS :** Interlocking block compressive strength, Blockprasan grouting, Interlocking block grouting, Grouting



## 1. บทนำ

บล็อกประสาน瓜. เป็นวัสดุก่อสร้างชนิดหนึ่งที่ได้มีใช้กันมา ขานาน ข้อดีของบล็อกประสานที่นำมาใช้ในการสร้างบ้านคือ สามารถก่อสร้างได้รวดเร็ว มีความแข็งแรงสูง และราคา ประหยัดกว่าบ้านทั่วไป ปัจจุบันงานก่อสร้างสิ่งปลูกสร้างจาก บล็อกประสานมีให้พบเห็นกันอย่างแพร่หลาย แต่ในขั้นตอนการ ก่อสร้างจริงยังต้องอาศัยความชำนาญของช่างเป็นหลัก โดยเฉพาะขั้นตอนการวางเรียงก่อ และการเกร้าท์ปูนเพื่อให้เกิด การเชื่อมประสาน เนื่องจากยังไม่เคยมีการศึกษาว่าอัตราส่วนปูน เกร้าท์ที่ใช้เขื่อมประสานอิฐแต่ละก้อนควรเป็นเท่าใด เพื่อเป็น การยืนยันความชัดเจน ในเรื่องดังกล่าวทางสถาบันวิจัย วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย และมหาวิทยาลัย เทคโนโลยีราชมงคลสุวรรณภูมิ จึงเห็นควรให้ร่วมกันทำวิจัย ภายใต้กรอบความร่วมมือทางวิชาการ (MOU) เพื่อทดสอบให้แน่ ชัดว่าอัตราส่วนผสมของปูนเกร้าท์ที่เหมาะสมที่สุดสำหรับบล็อก ประสานคือเท่าใดซึ่งจะทำให้การก่อสร้างอาคารบล็อกประสานมี หลักการทางวิชาการสนับสนุนเพื่อสร้างความมั่นใจให้กับ ผู้ใช้งาน

## 2. ทบทวนงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

### 2.1 การทดสอบการรับกำลังดักของบล็อกประสาน

วุฒินัย กอกำแหง และพิชิต เจนบรรจง 2549 ได้ทดสอบ ความสามารถในการรับกำลังดักของบล็อกประสานที่ใช้การ เชื่อมประสานด้วยปูนทรายเหลวแต่ละรูปแบบพบว่ามี ความสามารถในการรับแรงดักไม่เท่ากัน โดยแบบดอกกลมมีร่อง ยอดปูนทรายเหลว รับกำลังดักได้สูงสุด รองมาคือแบบดอก กลมมีร่องยอดปูนทรายเหลว และมีร่องด้านใต้รองมาคือแบบ ดอกกลมตัน ส่วนแบบดอกกาบท มีความสามารถในการรับ กำลังดักต่ำที่สุด

บล็อกประสานแบบดอกกลมมีร่องยอดปูนทรายเหลว ทึ้งชนิดมีร่องได้และไม่มีร่องได้ปูนทรายเหลวสามารถ ให้ผล เชื่อม ประสานตัวดอกบล็อกประสานได้อย่างทั่วถึงทั่วทั้งดอกบล็อก ประสาน แต่บล็อกประสานแบบดอกกาบท และดอกกลมตัน ปูนทรายเหลวไม่สามารถให้ผล เชื่อม ประสานได้ทั้งดอก แต่จะ สามารถให้ผลมีค่าตัวดอกได้เพียงด้านเดียวคือด้านที่ติดกับร่อง ยอดน้ำปูนตรงกลาง

งานบล็อกประสาน เมื่อทดสอบการรับแรงดักการวิบัติจะ เกิดจากการพังทลายของดอกของบล็อกประสาน โดยปูนทราย เหลวที่ไหลไปเขื่อมตัวดอกจะมีผลอย่างมากคือถ้าสามารถเขื่อม ประสานได้ทั้งดอก พื้นที่ในการรับกำลังก็จะมากขึ้น แต่ถ้าเขื่อม ประสานได้เพียงบางส่วน ส่วนที่รับกำลังดักก็คือบริเวณที่น้ำปูน ไหลไปเขื่อมประสานไว้ได้ แต่การเชื่อมประสานในแนวกลางจะ ไม่ค่อยมีผลต่อการรับกำลัง เพราะมีห่วงแรงอัด – ดึงเกิดขึ้นน้อย มาก พื้นที่ที่มีส่วนในการรับแรงดักมากที่สุดคือบริเวณที่อยู่ริม ก้อนบล็อก (ด้านผิวนอก และด้านของดอกบล็อกประสาน)

บล็อกประสานรูปแบบที่มีอยู่ในปัจจุบัน มีความสามารถในการรับแรงดักต่างกันคือ

- บล็อกประสานรูปแบบดอกกลมมีร่องยอดน้ำปูน 3 รู เป็น รูปแบบที่เหมาะสมที่สุดในการใช้งาน

- บล็อกประสานรูปแบบดอกกลมตันรับกำลังได้รองลงมา

- บล็อกประสานรูปแบบดอกกาบทเป็นรูปแบบที่สามารถ รับแรงดักได้น้อยที่สุด [1]

### 2.2 การทดสอบคุณสมบัติเชิงกลของอิฐดินซีเมนต์เพื่อ เปรียบเทียบกับอิฐมวลอยุและอิฐมวลอยุมาตรฐาน

สิทธิชัย แสงอาทิตย์ และคณะ ได้ศึกษาคุณสมบัติและพฤติกรรม เชิงกลของอิฐดินซีเมนต์ เพื่อเปรียบเทียบผลที่ได้กับคุณสมบัติ ทางกลของอิฐมวลอยุและอิฐมวลอยุมาตรฐาน อิฐดินซีเมนต์ที่ใช้ผลิต จากมูลนิธิจักรราษฎรена ทดสอบตามมาตรฐาน ASTM C67 และ ASTM E447 พบว่า ค่าเฉลี่ยคุณสมบัติเชิงกลของอิฐดินซีเมนต์ ประกอบด้วย กำลังรับแรงอัด การดูดซึมน้ำ และโมดูลัสการ แตกหัก มีค่าใกล้เคียงกับอิฐมวลอยุ แต่มีค่าน้อยกว่าอิฐมวลอยุ มาตรฐาน นอกจากนี้ยังพบว่าคุณสมบัติเชิงกลของอิฐดิน ซีเมนต์มีค่าที่ไม่แน่นอน ซึ่งแสดงว่าบวนการผลิตอิฐดินซีเมนต์ ดังกล่าวควรได้รับการปรับปรุง [2]

## 3. ระเบียบวิธีวิจัย

### 3.1 วัสดุที่ใช้

บล็อกประสาน ใน การวิจัยนี้ใช้บล็อกประสานจากจังหวัด ราชบุรี เป็นรุ่นที่ ๑๖. แนะนำให้ใช้ในงานก่อสร้างในปัจจุบันคือมี ลักษณะดอกกลม มีช่องยอดปูนเกร้าท์ สามช่อง

ปูนซีเมนต์ในการวิจัยนี้ใช้ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภท 1



ทรายหมายและรายละเอียดเป็นรายแม่น้ำที่มีจำนวน่ายตามร้านวัสดุก่อสร้างทั่วไป

### 3.2 ขั้นตอนการวิจัย

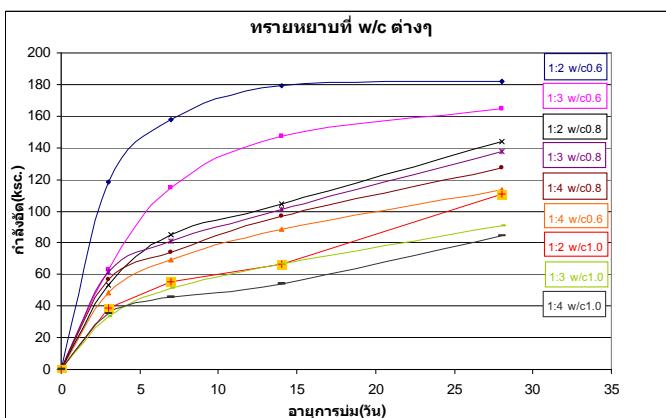
ทดสอบกำลังอัดของปูนเกร็งที่โดยพสมปูนเกร็งที่ด้วยอัตราส่วนปูนปอร์ตแลนด์ต่อทราย เท่ากับ 1: 2, 3 และ 4 โดยแยกพสมด้วยทรายหมายและรายละเอียด พสมน้ำด้วยอัตราส่วนน้ำต่อชีเมนต์ (w/c) เท่ากับ 0.6, 0.8 และ 1.0 ทดสอบกำลังอัดที่อายุการบ่ม 3, 7, 14 และ 28 วัน

การทดสอบความสามารถในการรับกำลังอัดของบล็อกประสาน จะใช้การทดสอบในรูปแบบของแท่งปริซึมตามมาตรฐาน “มาตรฐานสำหรับอาคาร วัสดุก่อ” ซึ่งออกโดยวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย[3] ก่อแท่งปริซึมโดยวางบล็อกประสานขั้นละสองก้อนสลับทิศกันทุกชั้น ก่อสูง 5 ชั้นจะได้แท่งปริซึมบล็อกประสานขนาด กว้าง×ยาว×สูง เท่ากับ  $25.0 \times 25.0 \times 50.0$  ซ.ม. เมื่อคำนวณหาอัตราส่วนความสูงต่อความหนาเท่ากับ 2:1 จะได้ค่าปรับแก้เท่ากับ 1.0 เชื่อมประสานการก่อด้วยปูนเกร็งที่สูตรต่างๆ สูตรละ 3 แท่งตัวอย่าง ทดสอบกำลังอัดที่อายุการบ่ม 3, 7, 14 และ 28 วัน เปรียบเทียบผลการวิจัยที่ได้

## 4. ผลการวิจัย และการวิเคราะห์ผล

### 4.1 ผลการทดสอบกำลังอัดของปูนเกร็งที่

ผลการทดสอบความสามารถในการรับกำลังอัดของปูนเกร็งที่พสมด้วยทรายหมายที่อัตราส่วนน้ำต่อชีเมนต์ต่างๆ จะได้ผลการทดสอบดังแสดงในภาพที่ 1

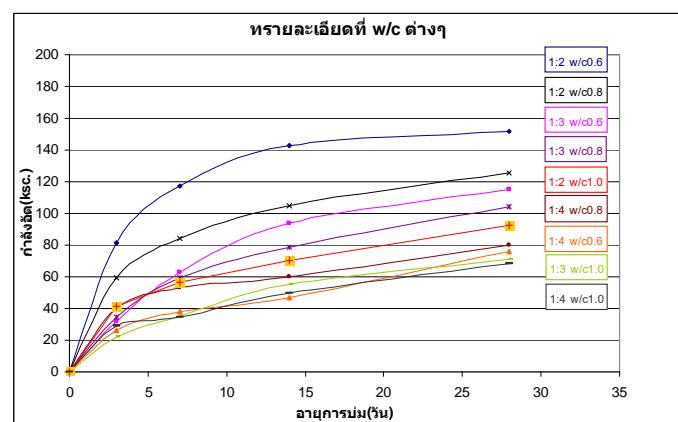


ภาพที่ 1 กำลังอัดของปูนเกร็งที่ทรายหมายที่อัตราส่วน และ

ปริมาณน้ำต่อชีเมนต์ต่างๆ

ปูนเกร็งที่ที่พสมด้วยอัตราส่วนพสม ปูนชีเมนต์ต่อทรายหมายเท่ากับ 1: 2 และอัตราส่วนน้ำต่อชีเมนต์ 0.6 พนวณว่ามีกำลังอัดสูงที่สุด โดยมีค่าการรับกำลังอัดที่ 28 วันที่ประมาณ 180 ksc. ส่วนปูนเกร็งที่ที่กำลังอัดต่ำที่สุดคือปูนเกร็งที่ที่พสมด้วยอัตราส่วนพสม ปูนชีเมนต์ต่อทรายหมายเท่ากับ 1: 4 และอัตราส่วนน้ำต่อชีเมนต์ 1.0 พนวณว่ามีกำลังอัดสูงที่สุด โดยมีค่าการรับกำลังอัดที่ 28 วันที่ประมาณ 80 ksc.

การทดสอบความสามารถในการรับกำลังอัดของปูนเกร็งที่ทรายละเอียดที่อัตราส่วนน้ำต่อชีเมนต์ต่างๆ จะได้ผลการทดสอบดังแสดงในภาพที่ 2



ภาพที่ 2 กำลังอัดของปูนเกร็งที่ทรายละเอียดที่อัตราส่วน และปริมาณน้ำต่อชีเมนต์ต่างๆ

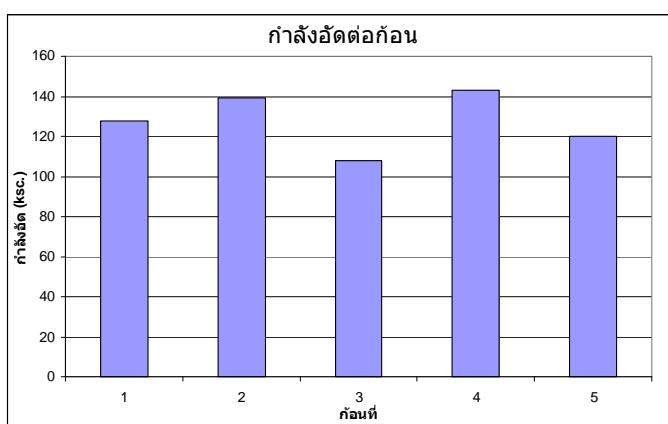
ปูนเกร็งที่ที่พสมด้วยอัตราส่วนพสม ปูนชีเมนต์ต่อทรายละเอียดเท่ากับ 1: 2 และอัตราส่วนน้ำต่อชีเมนต์ 0.6 พนวณว่ามีกำลังอัดสูงที่สุด โดยมีค่าการรับกำลังอัดที่ 28 วันที่ประมาณ 150 ksc. ส่วนปูนเกร็งที่ที่กำลังอัดต่ำที่สุดคือปูนเกร็งที่ที่พสมด้วยอัตราส่วนพสม ปูนชีเมนต์ต่อทรายละเอียดเท่ากับ 1: 4 และอัตราส่วนน้ำต่อชีเมนต์ 1.0 พนวณว่ามีกำลังอัดสูงที่สุด โดยมีค่าการรับกำลังอัดที่ 28 วันที่ประมาณ 70 ksc.

ข้อกำหนดความสามารถในการรับกำลังอัดของบล็อกประสานที่ วว. ระบุไว้คือต้องมีค่าไม่น้อยกว่า 70 ksc. โดยทั่วไปในการออกแบบจุลเชื้อมต่อควรจะต้องมีความแข็งแรงมากกว่าตัววัสดุไม่น้อยกว่า 2 เท่า ดังนั้นปูนเกร็งที่ที่ใช้เชื่อมประสานการก่อบล็อกประสาน ควรจะต้องมีกำลังไม่น้อยกว่า 140 ksc. จากการทดสอบความสามารถในการรับกำลังอัดพบว่า ที่กำลังดังกล่าวมีเพียง 4 อัตราส่วนพสมที่มีกำลังสูงกว่า 140 ksc. คือที่อัตราส่วนพสมปูนต่อทรายหมาย 1: 2 พสมน้ำที่ w/c 0.6 และ 0.8 อัตราส่วนพสม ปูนต่อทรายหมาย 1: 3 พสมน้ำที่ w/c 0.6 และ

อัตราส่วนพูนต่อรายละเอียด 1: 2 พสมน้ำที่ w/c 0.6 ส่วนอัตราส่วนพูนอื่นๆ พบว่ามีค่าน้อยกว่า 140 ksc. ดังนั้นจึงน่าจะเป็นสูตรที่ไม่เหมาะสมในการใช้งานจริง

#### 4.2 ผลการทดสอบกำลังอัดของก้อนบล็อกประสาน

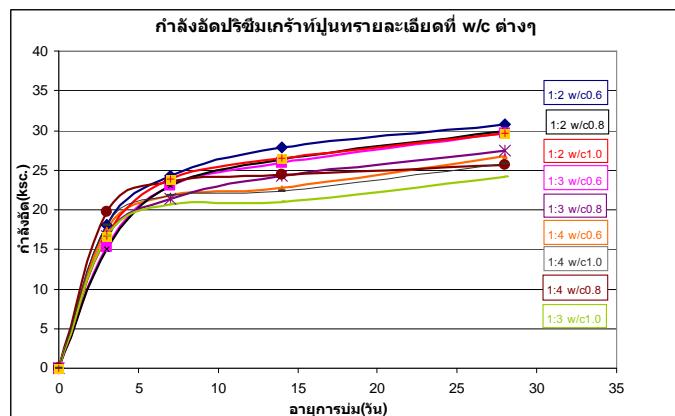
ผลการทดสอบความสามารถในการรับกำลังอัดของก้อนบล็อกประสานพบว่ากำลังอัดของบล็อกประสานแต่ละก้อนจะมีค่าแตกต่างกันเล็กน้อย และทุก ก้อน มีค่ามีค่ากำลังอัดผ่านข้อกำหนดของ วว. โดยมีค่าการรับกำลังอัดเฉลี่ยของก้อนบล็อกประสานที่ใช้ในการทดสอบเท่ากับ 127 ksc. ดังแสดงในภาพที่ 3



ภาพที่ 3 กำลังอัดของก้อนบล็อกประสานที่ใช้ทดสอบ

#### 4.3 ผลการทดสอบกำลังอัดของปริซึมบล็อกประสาน

จากการวิจัยพบว่าความสามารถในการรับกำลังอัดของปริซึมบล็อกประสานจะมีค่าลดลงจากค่ากำลังอัดต่อก้อน โดยจะมีค่าการรับกำลังอัดที่แตกต่างกันไปตามแต่ละอัตราส่วนของปูนเกร้าที่ดังแสดงในภาพที่ 4 และ ภาพที่ 5



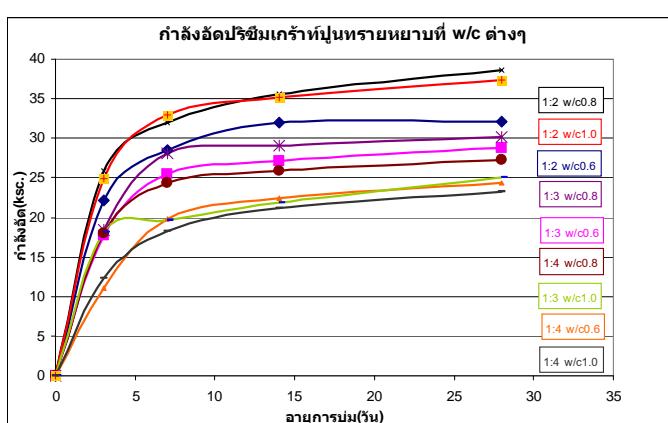
ภาพที่ 5 กำลังอัดของปริซึมบล็อกประสานเชื่อมประสานด้วยปูนเกร้าที่ รายละเอียด

จากการวิจัยพบว่าค่าการรับกำลังอัดสูงสุดของแท่งปริซึมบล็อกประสานเป็นแท่งปริซึมที่เชื่อมประสานด้วยปูนเกร้าที่ รายหยาบ อัตราส่วนปูนต่อรายหยาบท่ากับ 1: 2 พสมน้ำที่ w/c 0.8 จะมีค่ากำลังอัดสูงสุด โดยมีค่าเท่ากับ 38 ksc.

#### 4.4 วิเคราะห์ผลการทดสอบ

ความสามารถในการ ให้ได้ของปูนเกร้าที่

ปูนเกร้าที่ที่ผสมด้วยปริมาณน้ำที่มากจะมีการ ให้ได้ดี แต่น้ำที่มากเกินทำให้ค่าความสามารถในการรับกำลังอัดของปูนเกร้าที่ลดลง ดังนั้นอัตราส่วนพูนที่เหมาะสมคือ กำลังอัดของปูนเกร้าที่ควรมากกว่ากำลังของวัสดุอย่างน้อยสองเท่า หรือขึ้นต่ำเท่ากับ 140 ksc. จากการวิจัยพบว่าปูนเกร้าที่อัตราส่วนปูนต่อรายหยาบ 1: 2 พสมน้ำที่ w/c 0.8 แท่งปริซึมมีค่ากำลังอัดสูงสุด เนื่องจากปูนเกร้าที่มีกำลังเพียงพอ และการ ให้ของปูนเกร้าที่ เป็นไปอย่างทั่วถึงในก้อนบล็อกประสาน ดังแสดงในภาพที่ 6



ภาพที่ 4 กำลังอัดของปริซึมบล็อกประสานเชื่อมประสานด้วยปูนเกร้าที่ รายหยาบ

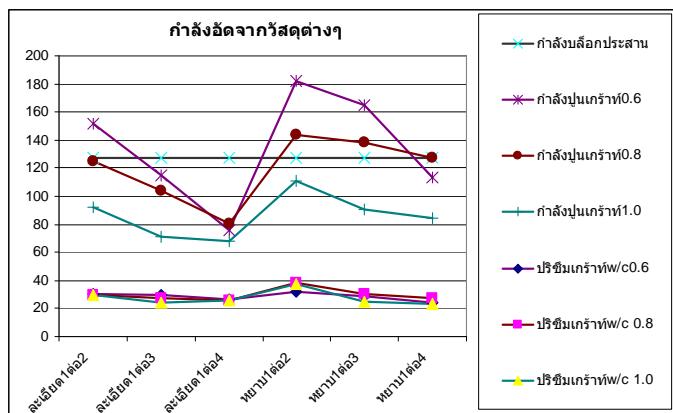
**ภาพที่ 6** การไฟลเซื่อมประสานกันอย่างทั่วถึงของปูนเกร็งที่ในก้อนบล็อกประสาน

การไฟลเซื่อมประสานของปูนเกร็งที่ถึงแม้จะไฟลได้ทั่วถึงอย่างไร แต่การเซื่อมประสานไม่มีทางทำให้เกิดเต็มหน้าสัมผัสได้ดังแสดงในภาพที่ 7 ดังนั้นการถ่ายแรงระหว่างก้อนบล็อกประสานในแท่งปริซึมจึงไม่ได้เกิดเต็มหน้าตัดก้อนบล็อก เป็นสาเหตุให้กำลังอัดของแท่งปริซึมนล็อกประสานจะมีค่าต่ำกว่ากำลังอัดของก้อนบล็อกประสาน



**ภาพที่ 7** การไฟลเซื่อมประสานกันอย่างไม่ทั่วถึงของปูนเกร็งที่ในก้อนบล็อกประสาน

เมื่อพิจารณาค่ากำลังอัดของวัสดุต่างๆที่นำมาประกอบเป็นแท่งปริซึมนล็อกประสานจะพบว่าแนวโน้มของกำลังอัดในแท่งปริซึมนล็อกประสานจะขึ้นอยู่กับความแข็งแรงของปูนเกร็งที่คือถ้าปูนเกร็งที่มีกำลังอัดสูง แท่งปริซึมก็มีแนวโน้มที่จะมีกำลังอัดสูงตามไปด้วย แต่ถ้าปัจจัยที่ส่งผลอย่างมากก็คือการไฟลได้ของปูนเกร็งที่ เพราะในกรณีที่ผสมน้ำที่  $w/c = 0.6$  ถึงแม้กำลังอัดของปูนเกร็งจะสูงจริง แต่การไฟลไม่ทั่วถึงจึงทำให้กำลังอัดของแท่งปริซึมต่ำกว่าการเกร็งที่ด้วยปูนผสมน้ำ  $w/c = 0.8$  ดังแสดงในภาพที่ 8



**ภาพที่ 8** กำลังของวัสดุต่างๆที่นำมาประกอบเป็นแท่งปริซึม

เมื่อพิจารณาค่าความสามารถในการรับกำลังอัดตามระยะเวลาการบ่มจะพบว่ากำลังอัดของแท่งปริซึมจะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วในช่วง 7 วันแรก แต่หลังจากนั้นกราฟค่ากำลังอัดจะมีค่าเพิ่มขึ้นน้อยมาก สาเหตุหลักเนื่องจากในช่วง 7 วันแรกค่ากำลังอัดของปูนเกร็งที่ยังต่ำกว่าค่ากำลังอัดของบล็อกประสานการวินิจฉัยเกิดในตัวปูนเกร็งที่ เมื่อระยะเวลาการบ่มเพิ่มขึ้นกำลังอัดของปูนเกร็งที่มากขึ้นทำให้ค่ากำลังอัดของแท่งปริซึมสูงขึ้นตามไปด้วย แต่หลังจาก 7 วันแล้ว ค่ากำลังอัดของปูนเกร็งที่จะสูงกว่าค่ากำลังอัดของบล็อกประสานดังนั้นในการทดสอบการวินิจฉัย แท่งปริซึมจะเกิดขึ้นที่ก้อนบล็อกประสาน ดังนั้นระยะเวลาหลังจาก 7 วัน ไปแล้วค่ากำลังอัดของแท่งปริซึมจึงมีการเปลี่ยนแปลงไปน้อยมากเนื่องจากตัวบล็อกประสานมีค่าความสามารถในการรับกำลังอัดเท่ากัน แต่การเซื่อมประสานด้วยปูนเกร็งที่สูตรที่แตกต่างกันจะทำให้การยึดเหนี่ยว และการส่งถ่ายแรงระหว่างหน้าสัมผัสต่างกัน ดังนั้นระยะเวลาที่มากกว่า 7 วัน กำลังอัดของแท่งปริซึมที่ใช้ปูนเกร็งที่สูตรเดียวกันจะมีค่าความสามารถในการรับกำลังอัดต่างกันน้อยมาก แต่ถ้าใช้ปูนเกร็งที่คณลักษณะสูตร กำลังอัดจะมีความแตกต่างกันตามความสามารถในการรับกำลังของปูนเกร็งที่

ความสามารถในการรับกำลังของแท่งปริซึมที่เซื่อมประสานด้วยปูนเกร็งที่ที่ผสมน้ำด้วย  $w/c = 1.0$  ทุกอัตราส่วนผสมของทรายจะพบว่าความสามารถในการรับกำลังอัดของปูนเกร็งที่จะต่ำกว่ากำลังอัดของก้อนบล็อกประสาน ดังนั้นในการทดสอบ กำลังอัด การวินิจฉัยเกิดที่ตัวปูนเกร็งที่ส่งผลให้ขณะเกิดการวินิจฉัยจะเกิดการพังทลายทันที เพราะวัสดุเชื่อมประสานไม่สามารถยึดเหนี่ยวก้อนบล็อกไว้ได้ ดังแสดงในภาพที่ 9 และ 10



ภาพที่ 9 การวิบัติของก้อนบล็อกประสานในแท่งปริซึมไขน้ำที่ปูนเกร้าที่ขังไม่วัดคิว



ภาพที่ 10 การวิบัติของปูนเกร้าที่ที่เชื่อมประสานทำให้การวิบัติของบล็อกประสานเกิดขึ้นแบบทันทีทันใด

ในการใช้งานจริงควรเลือกใช้สูตรปูนเกร้าที่มีกำลังมากกว่าบล็อกประสานเพื่อให้ตัวปูนเกร้าที่ยังสามารถรับกำลังและขีดเห็นี่หากก้อนบล็อกประสานไว้ได้ถึงแม้บล็อกประสานจะมีการแตกร้าว เนื่องจากการแตกร้าวจะเป็นสิ่งเตือนถึงความไม่ปลอดภัยในการใช้งาน แต่ยังมีเวลาพอในการเข้าสิ่งของสิ่งมีชีวิตออกจากอาคาร ได้ ซึ่งต่างจากการวิบัติแบบทันทีทันใดที่นับว่าเป็นสิ่งที่เป็นอันตรายอย่างมาก เนื่องจากจะไม่มีสัญญาณเตือนก่อนเกิดการวิบัติเนื่องจากบล็อกไม่มีการแตกร้าวแต่เมื่อรับกำลังจะเกิดความสามารถแล้วจะเกิดการแตกร้าวและระเบิดออกทันที ดังนั้นในการใช้งานจริงไม่ควรใช้ปูนเกร้าที่สูตรดังกล่าว

## 5. สรุปผลการวิจัย

1. ปูนเกร้าที่สูตร ปูนต่อทรายหยาบเท่ากับ 1: 2 ผสมน้ำที่ w/c 0.6 จะมีค่าความสามารถในการรับกำลังอัดที่ดีที่สุด โดยมีค่าการรับกำลังอัดเท่ากับ 182 ksc.
2. ปูนเกร้าที่สูตร ปูนต่อทรายละเอียดเท่ากับ 1: 4 ผสมน้ำที่ w/c 1.0 จะมีค่าความสามารถในการรับกำลังอัดที่ดีที่สุด โดยมีค่าการรับกำลังอัดเท่ากับ 68 ksc.
3. กำลังอัดของก้อนบล็อกประสานที่ใช้ในการทดสอบมีค่าความสามารถในการรับกำลังเฉลี่ยเท่ากับ 127 ksc.
4. ความสามารถในการรับกำลังอัดของแท่งปริซึมบล็อกประสานจะมีกำลังอัดเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วในช่วง 7 วันแรก หลังจากนั้น กำลังอัดจะเพิ่มขึ้นน้อยมาก
5. ความสามารถในการรับกำลังอัดของแท่งปริซึมบล็อกประสาน มีค่าสูงสุดเมื่อเชื่อมประสานด้วยปูนเกร้าที่สูตร ปูนปอร์ตแลนด์ ต่อทรายหยาบเท่ากับ 1: 2 และผสมน้ำด้วย w/c 0.8 โดยมีค่าความสามารถในการรับกำลังอัดเท่ากับ 38 ksc.
6. แท่งปริซึมบล็อกประสานจะมีความสามารถในการรับกำลังอัดคล่องจากการกำลังอัดต่อ ก้อนเนื่องจากผลของการส่งถ่ายแรงของหน้าสัมผัส ซึ่งขึ้นกับความสามารถในการให้力 ได้ของปูนเกร้าที่
7. ปูนเกร้าที่สูตร ปูนต่อทรายหยาบเท่ากับ 1: 2 ผสมน้ำที่ w/c 0.8 เป็นสูตรที่เหมาะสมที่สุดในการใช้งานจริง เนื่องจากมีค่าความสามารถในการรับกำลังอัดที่สูงกว่าก้อนบล็อกประสาน และมีความสามารถในการให้ลิฟท์ของปูนเกร้าที่ได้เต็มหน้าสัมผัส

## 6. บรรณานุกรม

- [1] วุฒินัย กอกคำแหงและคณะ, 2549, การทดสอบความสามารถในการรับกำลังตัดของบล็อกประสานฯ. สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย(วว.)
- [2] สิทธิชัย แสงอาทิตย์และคณะ, การทดสอบคุณสมบัติเชิงกลของอิฐดินซีเมนต์เพื่อเปรียบเทียบกับอิฐมวลและอิฐมวลมาตรฐาน, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี
- [3] วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์, 2526, มาตรฐานสำหรับอาคารวัสดุก่อ